

Abstract

Deutsch

Ziel dieser Projektarbeit ist es, die kostenintensiven Reparatur- und Instandhaltungsarbeiten an dem CNC-Stanzzentrum Pivatic zu reduzieren und dadurch die Stand- und Produktionszeiten zu erhöhen. Dafür wurde mit Hilfe einer ABC-Analyse der IST-Zustand der Anlage ermittelt, um herauszufiltern, welche Komponenten der Anlage wie viele Kosten verursachen. Diese Kosten wurden in A-, B-, und C-Kategorien unterteilt, um darzustellen, welche Kosten am höchsten und dadurch am unrentabelsten sind und wo die Anlage die größten Schwachstellen aufweist. Die daraus ermittelten Fehlerursachen wurden anschließend beschrieben und dienen als Basis zur Ausarbeitung der Lösungsvarianten.

Englisch

The aim of this project is to reduce the costly repair and maintenance service of the CNC punching center Pivatic and increase its standing and production times. For this, we used an ABC analysis of the current state of the system to point out which components of the system cause which costs. These costs have then been divided into A, B and C categories to depict which costs are highest and make the system least profitable. Moreover, this shows the important weaknesses of the system. The causes of these were determined, described and used as a basis for the development of alternative solutions.