

Abstract

Technische Bewertung verschiedener Nullpunkt-Spannsysteme für die spanende Fertigung

Bei der Bearbeitung von Werkstücken kommt es an Werkzeugmaschinen zu Rüstzeiten, die gleichzeitig Maschinenstillstandzeiten sind. Diese haben einen nicht unerheblichen Einfluss auf den Maschinenstundensatz. In der vorliegenden Projektarbeit sollen die Rüstzeiten durch Einführung eines Nullpunkt-Spannsystemes minimiert werden. Für zwei verschiedene Firmen, mit unterschiedlichen Anwendungsbereichen, wurden Muss- und Kann-Anforderungen bestimmt. Anhand dieser Anforderungen sollte durch verschiedene Auswahlverfahren nur ein Nullpunkt-Spannsystem für beide Unternehmen ausgewählt werden.

During the machining of different components on the machine tool you have a lot of time of non use because of the sitting-up time. This has got influence on the machine hourly rate. The aim of this project report is to find a solution to reduce that sitting-up time by the adoption of a zero point clamping system.

We must find the must-claims and the can-claims for two different companies with different fields of applications. We need to have some selection procedures to find out one zero point clamping system for both companies.
